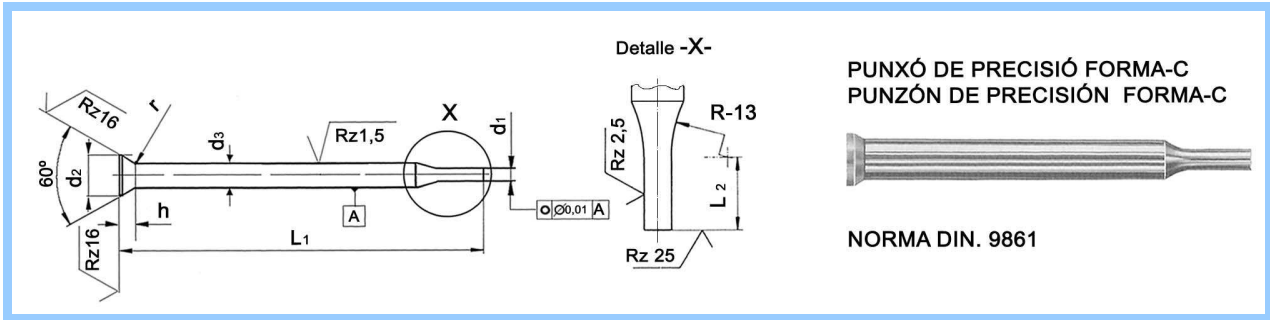


PUNZÓN DIN 9861 MECHADO FORMA C / PUNZÓN EMBUTIR Y ROSCAR DIN 7952



MATERIALES :

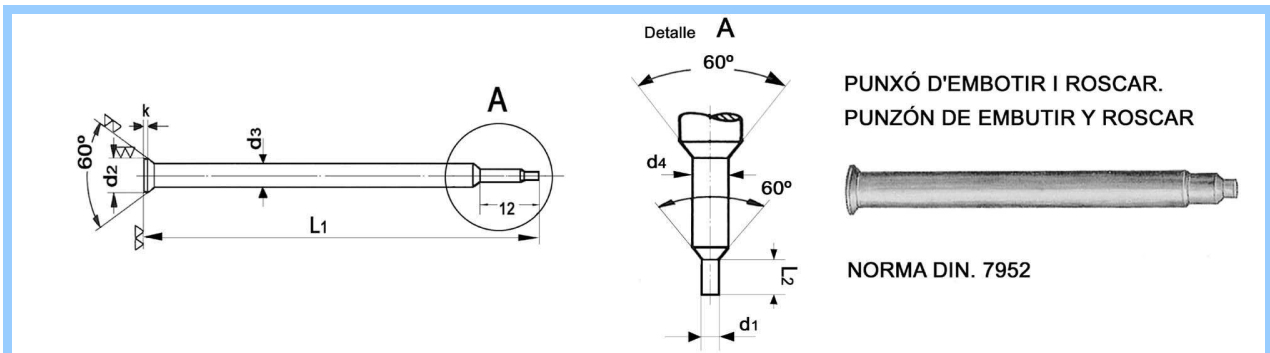
HSS - Acero Súper Rápido (Din. 1.3343)
 WHS - Acero al 12% CROMO
 H10-F - Metal Duro Integral
 ASP/ K-190 - Acero Pulvimetalúrgico

DUREZAS :

Vástago 62/64 HRc. Cabeza 50±5 HRc
 Vástago 60/62 HRc. Cabeza 40±5 HRc.
 1600 HV30/92,1 Hra
 Vástago 63/65 HRc. Cabeza 50±5 HRc.

EJECUCIÓN: TEMPLADOS, RECTIFICADOS. CABEZA ESTAMPADA EN CALIENTE.

d _{1-h6}	d _{3-h6}	h+0.20	Escalonado	L ₁	L ₂	r
0.50-0.95	2.00	1.37	0.05	71 ^{+0,50}	7 ^{+0,50}	0.40 ^{+0,3}
1.00-1.50						0.60 ^{+0,4}
1.55-2.25	3.00	1.80				0.60 ^{+0,4}
2.30-2.95						0.60 ^{+0,4}



MATERIAL: HSS. -Acero Súper Rápido (Din. 1.3343)
DUREZAS: Vástago 62/64 HRc. Cabeza 45 ±5 Hrc.

Rosca	d ₂	k + 0.20	d _{3-h6}	d _{1-h6}	d _{4-h6}	L ₂	L ₁ ±0,1
M-2	4.50	0.50	3.00	1.00	1.60	1.50	75
M-2.6				1.10	2.10	2.00	
M-3				1.30	2.55	2.50	
M-4	5.50		4.00	2.00	3.40	3.00	80
M-5	6.50		5.00	2.50	4.30		
M-6	8.00		6.00	3.40	5.10		
M-8	10.00	1.00	8.00	4.20	6.90		

EJECUCIÓN: TEMPLADOS, RECTIFICADOS Y LAPEADOS. CABEZA ESTAMPADA EN CALIENTE.

BAJO DEMANDA OTROS DIÁMETROS LONGITUDES Y TRATAMIENTOS SUPERFICIALES, TIN, TIN-C, ETC.